

cellules mixtes CW
CELLULE MIXTE CROSSWISE 15 Kg
CAPACITE 5 GN1/1 ENCASTRABLE R290

REPÈRE # _____

MODELE # _____

NOM # _____

SIS # _____

AIA # _____



725532 (ECBCFA015UE)

Cellule Crosswise ht 850 mm de Refroidissement 15kg & Congélation 5kg
5 niveaux GN1/1 ou 600x400 au pas de 65 mm, compatible avec Four à Convection 6xGN1/1. Fonction décongélation R290.

Description courte

Repère No.

Cellule de refroidissement/congélation avec affichage numérique de la température et de l'heure. Pour 5 bacs GN 1/1 ou 600x400 mm (h = 65 mm). Capacité de charge : réfrigération 15 kg ; congeler 5 kg. Détection automatique de l'insertion de la sonde alimentaire. Dégivrage automatique et manuel. Estimation du temps restant réel de refroidissement rapide (A.R.T.E.). Fonction de refroidissement turbo. Fonction de décongélation. Alarmes HACCP et Service avec enregistrement des données. Connectivité prête. Température d'air de fonctionnement : +10/-34°C. Sonde alimentaire à capteur unique. Principaux composants en acier inoxydable 304 AISI. Convient pour une installation sous le comptoir. Coins arrondis internes et drain. Évaporateur avec protection antirouille. Performances garanties à température ambiante de +40°C. Isolation Cyclopentane (sans HCFC, CFC et HFC). Gaz réfrigérant R290 (sans HCFC ni CFC). Groupe frigorifique intégré.

Caractéristiques principales

- Cycle de refroidissement rapide: 15 kg de +90°C à +3°C en moins de 90 minutes.
- Maintien à +3 °C pour le refroidissement ou -20 °C pour la congélation, activé automatiquement à la fin de chaque cycle, pour économiser de l'énergie et maintenir la température cible (l'activation manuelle est également possible)
- Cycle de congélation : 5 kg de 90°C à -34°C.
- Cycle de refroidissement avec cycles pré-réglés automatiques :
 - Soft refroidissement doux (température de l'air 0° C), idéal pour les aliments délicats et les petites portions.
 - Hard refroidissement dur (température de l'air -12° C), idéal pour les aliments solides et les morceaux entiers.
- Turbo cooling : la cellule travaille en continu à la température souhaitée. Idéal pour une production en continu.
- Cycle de décongélation (température de l'air 7°C), idéal pour décongeler les aliments dans un environnement contrôlé et sûr.
- Structure interne polyvalente adaptée aux bacs gastronomes, aux plateaux de boulangerie ou aux bacs à glace.
- Possibilité de changer la température de la cavité pour les cycles turbo refroidissement et décongélation
- Estimation du temps restant pour les cycles pilotés par sonde (ARTE) pour une planification plus facile des activités.
- En standard, sonde de température à cœur à 1 capteur.
- Compatible avec une surveillance HACCP embarquée.
- Performances garanties à des températures ambiantes de +40°C (Classe climatique 5).
- Dégivrage automatique et/ou manuel
- [NOT TRANSLATED]

Construction

- IP21 Indice de protection.
- Pas de connexion hydraulique nécessaire.
- Ventilateur sur panneau articulé pour faciliter le nettoyage de l'évaporateur.
- L'eau de dégivrage peut être évacuée soit par raccordement à une vidange, soit récupérée dans un bac (en option).
- Groupe logé
- Composants principaux en acier inoxydable AISI 304.
- L'évaporateur est protégé contre la rouille.
- Structure de porte chauffée automatiquement.
- Porte réversible sur site
- Butée de porte pour garder la porte ouverte afin d'éviter la formation de mauvaises odeurs.

Interface utilisateur et gestion des données

APPROBATION: _____

- Le panneau de commande est doté de deux écrans de grande dimension affichant : le temps, la température à cœur, le compte à rebours, les alarmes et les informations de service.
- Connectivité prête pour un accès en temps réel aux appareils connectés via une application spéciale, ainsi que la surveillance HACCP à distance (nécessite un accessoire en option).

Développement durable



- Isolation en polyuréthane haute densité de 60 mm d'épaisseur, sans HCFC.

Accessoires inclus

- 1 X Sondes 1 point pour cellules mixtes PNC 880213

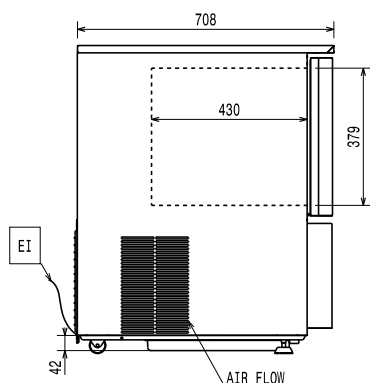
Accessoires en option

- Sondes 1 point pour cellules mixtes PNC 880213 ☐
- Kit 4 pieds Ht 100 mm pour cellule de refroidissement Crosswise 15-25 kg - A monter sur site . PNC 881295 ☐
- Kit 4 roulettes pour cellule de refroidissement Crosswise 15-25 kg - h 100mm. A monter sur site . PNC 881296 ☐
- Couple de grilles GN 1/1 en acier inox 18/10 PNC 921101 ☐
- Paire de grilles inox GN 1/1 PNC 922017 ☐
- Grille inox GN 1/1 PNC 922062 ☐
- Grille inox 600x400 PNC 922264 ☐
- Module de communication IOT pour cellule de refroidissement mixte PNC 922419 ☐
- POE commutateur PNC 922432 ☐

Avant

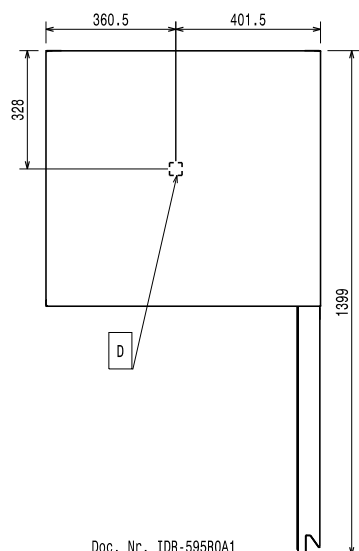


Côté



EI = Connexion électrique

Dessus



Doc. Nr. IDR-595ROA1

Électrique

Circuit breaker required

Voltage : 220-240 V/1 ph/50 Hz

Puissance de raccordement 1 kW

Installation

Clearance: 5 cm on sides and back.

Please see and follow detailed installation instructions provided with the unit

Capacité

Nb/type de grilles 5 (GN 1/1; 600x400)

Nb et type de bacs : 4 (360x250x80h)

Informations générales

Largeur extérieure 762 mm

Profondeur extérieure 708 mm

Hauteur extérieure 850 mm

Poids net : 85 kg

Poids brut : 100 kg

Volume brut : 0.69 m³

Données de refroidissement

Puissance frigorifique à une température d'évaporation de : -10 °C

Température de fonctionnement mini : 16 °C

Température de fonctionnement maxi : 40 °C

Information produit (Commission de Régulation EU 2015/1095)

Temps de refroidissement (+65°C à +10°C): 104 min

Capacité de chargement (refroidissement): 15 kg

Temps de congélation (+65°C à -18°C): 260 min

Capacité de chargement (congélation): 5 kg

Certifications ISO

ISO Standards: ISO 9001; ISO 14001; ISO 45001; ISO 50001

Durabilité

Type de fluide réfrigérant : R290

GWP Index: 3

Puissance frigorifique : 1715 W

Poids de fluide réfrigérant : 130 g

Temps de refroidissement (+65°C à +10°C) 0.1035 kWh/kg

Consommation d'énergie, cycle de congélation: 0.6353 kWh/kg